

产品说明 双组份，水性丙烯酸聚氨酯面漆，拥有优异耐久性及长期覆涂性能。

设计用途 适用于新建结构，可在多种环境下使用，包括商业基础设施，工厂，加工工业及石油和天然气设备。

**INTERH2O 699
涂装数据**

颜色	范围
光泽	有光
体积固体份	42% ± 3% (视颜色而定)
典型厚度	35-45微米 (1.4-1.8 密耳) 干膜厚 相当于 83-107微米 (3.3-4.3 密耳) 湿膜厚
理论涂布率	在40 微米干膜厚度和所述体积固体份的情况下，10.50 米 ² /公升 在1.6 密耳干膜厚度和所述体积固体份的情况下，421 英尺 ² /美制加仑
实际涂布率	允许适当的损耗系数
施工方法	无气喷涂

干燥时间

温度	推荐面漆重涂间隔			
	表干	硬干	最小	最大
10°C (50°F)	4 小时	16 小时	16 小时	无限制 ¹
15°C (59°F)	4 小时	8 小时	8 小时	无限制 ¹
25°C (77°F)	3.5 小时	6 小时	6 小时	无限制 ¹
40°C (104°F)	2 小时	3 小时	3 小时	无限制 ¹

¹ 参见国际油漆公司工业防护漆部门的《定义与略缩语》

重涂间隔因漆膜厚度，潮湿度以及某些情况下的空气流通度变化而有巨大差别。

法规符合性数据

闪点	A组分 101°C (214°F); 乙组分 62°C (144°F); 混合后 101°C (214°F)	
产品重量	1.24 公斤/公升 (10.3磅/加仑)	
挥发性有机化合物含量	61 克/公斤	欧共体溶剂排放指令 1999年第13号委员会命令

表面处理

所有待涂表面应清洁、干燥且无污染物。涂覆前，所有表面应按照 ISO 8504:2000标准进行评估和处理。

预涂有底漆的表面

InterH2O 699始终应施工在推荐的防锈底漆之上。底漆表面应干燥且无任何污染物，InterH2O 699必须在规定的复涂间隔时间内施工(请查阅相关的产品数据手册)。

破裂、损坏等区域应处理至规定的标准(例如：Sa2½ (ISO 8501-1:2007)或 SSPC SP6磨料喷砂标准，或 SSPC SP11动力工具清理标准)并在施工InterH2O 699前对底漆进行修补。

施工

混合	二罐装，组成一个单元。总是要按照规定的配比混合完全。并在规定的时间内用完。			
	(1) 用动力搅拌器搅拌A组份。			
	(2) 将全部的固化剂 (B组份) 和A组份混合在一起，用动力工具搅拌均匀。			
	(3) 一旦混合好，不要再密封罐体—压力的增加可能导致爆炸。			
混合比例	4 部分 : 1 部分 体积比			
混合使用寿命	10°C (50°F)	15°C (59°F)	25°C (77°F)	40°C (104°F)
	2 小时	2 小时	2 小时	1 小时
无气喷涂	推荐	喷嘴直径0.33-0.45 毫米 (13-18毫英寸) 喷嘴处的输出流体总压力不低于 155 公斤/厘米² (2204 磅/英寸²)		
空气喷涂(压力罐)	推荐	喷枪 喷气嘴 喷嘴	DeVilbiss MBC 或 JGA 704或765 E	
刷涂	适用 - 仅用于小面积修补	典型厚度30-40 微米 (1.2-1.6密耳)		
滚涂	适用 - 仅用于小面积修补	典型厚度30-40 微米 (1.2-1.6 密耳)		
稀释剂	不推荐			
清洁剂	International GTA991 然后辅以清洁的饮用水。			
作业暂停	请勿让漆料留在漆管、喷枪或喷涂设备中。用清洁饮用水配合International GTA991彻底冲洗所有设备。油漆混合后不宜重新密封。如果作业暂停时间较长，建议重新开工时使用新调成的漆料。			
清洗	用后立即用International GTA991清洗所有设备。建议在施工过程中也定时冲洗喷涂设备。清洗的频度取决于喷涂量、温度和时间，包括所有的中断时间。参考 InterH2O 699施工工艺获取进一步细节。			
	剩余漆料和空罐均应根据有关的地区法规处理。			

产品特性

空气或无气喷涂施工。使用GTA991或酒精全面冲洗设备，施工涂料之前，再用水清洁。为获得最大的边角保护及漆膜厚度，建议无气或空气喷涂。其它的施工方法，例如刷涂或辊涂，可能需要不至一道施工来达到。

与所有的水性涂料一样需要仔细控制施工工况以确保产品良好的性能。

如下的基本要求必须遵循：

InterH2O 699在储存及运输过程中应始终注意保护免受冰冻。建议的储存温度在4°C至25°C。

施工时钢板表面最低温度不应低于10°C，且钢板表面温度必须至少高于露点3°C以上。

相对湿度应低于80%，否则干燥和重涂间隔将会大大延长。漆膜会增加起泡沫的可能。被涂物周边良好的通风也是必须的[最低空气流速成0.1m/sec]。

一些难以通风且较小的区域应采用刷涂施工，以避免产生过喷现象。

InterH2O 699的过喷会延长最小重涂间隔和搬运时间。过喷也会增加漆膜微泡沫，降低光泽。

为了确保InterH2O 699采用其它涂料复涂时的良好老化复涂性，表面必须清洁、干燥且无污染物，如果表面由于存在云母氧化铁而显粗糙时，尤应如此。

系统配套性

建议产品使用以下底漆/中间漆：

Intercure 200HS
Intercure 420
Intergard 251
Intergard 475HS
InterH2O 401
InterH2O 499
Interplus 356

建议以下面漆与InterH2O 699配套使用：

InterH2O 699
Interseal 121
Interthane 990

关于其它适用的底漆/中间漆，请向国际油漆工业涂料公司咨询。

补充信息

关于本数据手册所使用的工业标准、术语和缩写等更多资料，可在 www.international-pc.com 网站提供的下列文件中查到：

- 定义及缩写
- 表面处理
- 涂料涂覆
- 理论及实际涂布率
- InterH2O 699 施工指导

这些章节的内容有单行本可供索取

安全注意事项

本产品旨在仅由工业领域中的专业施工人员按照本手册、材料安全数据手册和包装容器上所给定的建议进行施工，未经查阅国际油漆工业涂料公司为其客户提供的材料安全数据手册(MSDS)，不应使用本产品。

所有与施工和使用本产品有关的工作，均应按照安全、卫生和环保方面的相关国家标准和法规进行。

如果需要在涂有本产品的金属上进行焊接或火焰切割，会产生粉尘和烟雾，要求使用合适的个人防护设备及充分的局部通风措施。

如果对本产品的适用性存在疑虑，请向国际油漆工业涂料公司咨询。

警告：含有异氰酸酯。喷涂时，请佩戴供气式头盔。

警告：不要密封含有混合后材料的罐，压力的增加可能会引起爆炸。

包装规格

包装规格	A组分		乙组分	
	体积	包装	体积	包装
20 公升	16 公升	20 公升	4 公升	5 公升

关于可提供的其它包装规格，请与国际油漆工业涂料公司联系。

装运重量

包装规格	A组分	乙组分
20 公升	22.16 公斤	4.88 公斤

U.N. 装运编号 非危险品

贮存

贮存期限 在25°C (77°F)时，至少为12个月。此后需进行检查。贮存于干燥、阴凉的环境之中，远离热源及火源。

重要说明

本产品说明书中所提供的资料并非详尽无遗，任何人因任何目的，未首先经我们书面确认而使用本说明书特别推荐以外的任何产品，则自行承担产品对其预期目的适用性这一风险。所提供的担保或特定销售条款和条件均包括在“国际油漆销售条款与条件”之中，一经要求即可提供。因此，除非我们特地书面同意这种做法，否则我们对于所产生的任何产品性能问题不负责任，或因使用产品而导致的损失或损坏在法律允许的最大范围内概不负责。因此，除非我们特地书面同意这种做法，否则我们对于所产生的任何产品性能问题，或因使用产品而导致的损失或损坏概不负责(根据法律)。所有供应的产品及提供的技术指导隶属于我们的标准销售条款和条件。您应获取本文件的副本并仔细阅读。本产品说明书所包含资料将根据经验及我们不断开发产品的政策随时进行修改。在使用产品前，与当地“国际油漆代表”一起检查所持产品说明书为最新版本是用户的职责。

发行日期：2010/7/14

Copyright © AkzoNobel, 2010/7/14.

 **International** 以及“国际”一词是商标。

www.international-pc.com