Interfine 878

丙 烯 酸 聚 硅 氧 烷

International Protective Coatings

WORLD WIDE PRODUCT RANGE

产品说明

一种高性能，双组份，不含异氰酸酯的高固体份面漆，VOC含量符合当地环保法规限制。作为高性能防腐系统的面漆使用时，可延长涂层在第一次大修前的使用寿命。
Interfine 878具有杰出的保光性和保色性，与一般传统型面漆包括丙烯酸催化面漆和聚氨酯面漆相比，耐泛黄性和耐粉化性能有显著提高。

设计用途

Interfine 878是坚硬、耐磨的面漆涂层，用于施工在合适涂有底漆的表面上，具有良好的柔韧性、耐磨性，并可对诸如：酸、碱、溶剂和盐溶液等各种化学品的溢出洒落和飞溅提供保护作用。适于采用喷涂和滚涂方法，在工厂新建设施和现场维修保养环境中进行施工，是用于法规禁止使用异氰酸酯和限制溶剂排放之处的理想产品。
用于以高标准装饰外观和美化作用为主要要求的市场部分。这些市场包括高性能钢结构建筑，例如：运动场、桥梁、海上平台、FPSO船舶、贮罐区、化工厂和石化厂、造纸厂和电力工业，以及美观性非常关键的普通工业和商用钢铁结构。

INTERFINE 878涂装数据

颜色
通过Chromascan配色系统可配制多种颜色。

光泽
高光

体积固体份
72%

典型厚度
50-75微米 (2-3 密耳) 干膜厚 相当于 69-104微米 (2.8-4.2 密耳) 湿膜厚

理论涂布率
在60 微米干膜厚度和所述体积固体份的情况下，12 米²/公升
在2.4 密耳干膜厚度和所述体积固体份的情况下，481 英尺²/美制加仑

实际涂布率
允许适当的损耗系数

施工方法
无气喷涂, 空气喷涂, 滚涂

干燥时间

温度	表干	硬干	用Interfine 878自重涂间隔 *最小*	*最大*
5°C (41°F)	6 小时	8 小时	8 小时	无限制[1]
15°C (59°F)	4.5 小时	6 小时	6 小时	无限制[1]
25°C (77°F)	3 小时	4 小时	4 小时	无限制[1]
40°C (104°F)	1.5 小时	2.5 小时	2.5 小时	无限制[1]

[1] 请见国际油漆工业涂料公司的《定义与缩写》
所引用的干燥时间在规定温度和相对湿度为50%时测得。
推荐的底漆及中间涂层的复涂间隔时间取决于实际所使用的底漆/中间涂层。请见<漆系配套性>章节

法规符合性数据

闪点

基料（A组份）	固化剂 (B组份）	混合后
34°C (93°F)	55°C (131°F)	35°C (95°F)

产品重量
1.4 公斤/公升 (11.7磅/加仑)

挥发性有机化合物含量

246 克/公升 (2.05 磅/加仑)	UK - PG6/23(04)，附录3
2.05 磅/加仑 (246 克/公升)	美国 - 环境保护局第24号方法
260 克/公升, 192 克/公斤	欧共体溶剂排放指标 (Council Directive 1999/13/EC)

关于更多详细资料，请见关于“产品特性”的章节

ECOTECH

Ecotech生态技术是居世界涂料技术领导地位的国际油漆工业涂料公司的首创，旨在倡导在全球范围内使用对环境无害的产品。

表面处理

所有待涂表面应清洁、干燥且无污染物。涂敷前，所有表面应按照 ISO 8504:2000标准进行评估和处理。

预涂有底漆的表面

Interfine 878始终应施工在推荐的防锈底漆之上。底漆表面应干燥且无任何污染物，Interfine 878必须在规定的复涂间隔时间内施工(请查阅相关的产品数据手册)。

破裂、损坏等区域应处理至规定的标准(例如：Sa2½ (ISO 8501-1:1988)或 SSPC SP6磨料喷砂标准，或SSPC SP11动力工具清理标准)并在施工Interfine 878前对底漆进行修补。

施工

混合

本产品分两罐装，组成一个单元供应。使用时应规定比例成对一次性混合一经混合，必须在规定的混合寿命内使用。
(1) 采用电动搅拌器搅拌基料(A组分)。
(2) 将全部固化剂(B组分)和基料(A组分)混合，并采用电动搅拌器彻底搅拌。

混合比例

5 部分 : 1 部分 体积比

混合使用寿命

5°C (41°F)	15°C (59°F)	25°C (77°F)	40°C (104°F)
3.5 小时	2.5 小时	2 小时	1.5 小时

无气喷涂

推荐

喷嘴直径 0.28-0.43 毫米 (11-17毫英寸)
喷嘴处的输出流体总压力不低于 155 公斤/厘米² (2204 磅/英寸²)

空气喷涂(压力罐)

推荐

喷枪 DeVilbiss MBC 或 JGA
喷气嘴 704或765
喷漆 E

刷涂

适用 - 仅用于小面积修补 典型厚度25-50 微米 (1.0-2.0密耳)

滚涂

适用 典型厚度50-75 微米 (2.0-3.0 密耳)

稀释剂

International GTA007 不得超过当地法规所允许的范围进行稀释。

清洁剂

International GTA007

作业暂停

勿要让涂料保留在软管、喷枪或喷涂设备内。采用国际牌GTA 007彻底冲洗所有设备。一组油漆一经混合，不应再行封装，如果工作中断时间过长，建议重新混合一组新的油漆进行施工。

清洗

所有设备在使用后，应立即采用国际牌GTA 007进行清洗。在日常工作过程中定时冲洗喷涂设备，是一个良好的习惯。清洗次数根据喷涂量、温度、喷涂时间，包括耽搁的时间等因素而定。

所有剩余的涂料和空容器应按当地合适的法律/法规进行处置。

产品特性

Interfine 878 所使用的技术包括在专利 (US 6,281,321 and EP 0 941290)中。

光泽及表面平整度取决于施工方法。应尽可能避免采用混合施工方法。

采用传统型空气喷涂施工总是可获得光泽和外观俱佳的结果。

采用刷涂和滚涂施工时，对于某些颜色，为了达到均匀一致的涂覆，可能需要二道Interfine 878涂层，特别是施工在深色底漆上，或者采用某些不含铅的诸如黄色和橙色等鲜艳色彩时。最佳做法是在Interfine 878底下采用颜色相配的中间涂层或防锈涂层。

本产品必须仅采用所推荐的国际牌稀释剂进行稀释。采用其它稀释剂，特别是那些含有乙醇类和酮类的稀释剂，会严重抑制涂料的固化过程。

不得超过混合使用寿命，即使涂料仍然为液体，好象还有用。一个良好的工作习惯是开始施工时应使用未开启过的满装涂料。由于未装满的固化剂组分对水分敏感，存在与大气中的水分发生反应的危险，会对最终涂膜的性能产生不利影响。

表面温度必须始终保持在露点以上至少3°C (5°F)。

在密闭空间中施工Interfine 878时，要确保合适的通风。

喷涂施工Interfine 878的多道涂层时，必须小心谨慎，确保施工连续的湿膜，获得满意的凝聚涂膜。如果未能做到这一点，可能会降低外观和性能的等级。

Interfine 878在相对湿度介于40％和85％之间时，可达到满意的固化结果。低湿度下固化较慢，高湿度下固化较快。

施工期间或施工后立即冷凝，会导致表面无光及产生劣质涂膜。

经风蚀或老化后进行复涂时，在施工Interfine 878前，应确保涂层经过充分清理，除去所有表面污染物，例如：油、油脂、盐道路烟尘。

过早暴露于积水之中会引起颜色改变，特别是深色漆以及在低温条件下。

建议该产品不要用于连续浸渍环境。

在可能长期受化学品或溶剂飞溅的影响之处，请与国际油漆工业涂料公司联系，咨询关于稳定性方面的资料

备注：VOC数值是基于该产品的最大可能值给出的，该数值可能因为颜色的不同和一般生产容忍性的不同而有所差异。

虽然低分子量的反应性助剂在正常环境条件下固化会成为漆膜的一部分，但是通过采用EPA Method 24检测分析发现，它也会影响VOC值。

系统配套性

Interfine 878 可施工在有限范围的中间漆上。
采用 Interfine 878 复涂的最长绝对间隔时间根据底漆/中间漆而定。使用前，应查阅相关的底漆/中间漆的产品数据手册及Interfine 878的建议操作程序。

合适的中间漆有：

Intercure 200	Interseal 670HS
Intercure 200HS	Interzone 505
Intergard 475HS	Interzone 954
Interplus 356	

关于其它合适的底漆/中间漆，请向国际油漆工业涂料公司咨询。

补充信息

关于本数据手册所使用的工业标准、术语和缩写等更多资料，可在 www.international-pc.com 网站提供的下列文件中查到：

- 定义及缩写
- 表面处理
- 涂料涂敷
- 理论及实际涂布率
- Interfine 878 建议操作程序

经要求，可提供关于这些资料的单。

安全注意事项

本产品旨在仅由工业领域中的专业施工人员按照本手册、材料安全数据手册和包装容器上所给定的建议进行施工，未经查阅国际油漆工业涂料公司为其客户提供的材料安全数据手册(MSDS)，不应使用本产品。

所有与施工和使用本产品有关的工作，均应按照安全、卫生和环保方面的相关国家标准和法规进行。

如果需要在涂有本产品的金属上进行焊接或火焰切割，会产生粉尘和烟雾，要求使用合适的个人防护设备及充分的局部通风措施。

如果对本产品的适用性存在疑虑，请向国际油漆工业涂料公司咨询。

包装规格

20公升组	Interfine 878 基料	16.67公升 装于20 公升的容器中
	Interfine 878 固化剂	3.33 公升装于 5 公升的容器中
5 加仑 一组	Interfine 878 基料	4.17 加仑装于5 加仑的容器中
	Interfine 878 固化剂	0.83 加仑装于 1 加仑的容器中

关于可提供的其它包装规格，请与国际油漆工业涂料公司联系。

装运重量

U.N装运编号1263

20 公升组	25.4 公斤 (56 磅) 基料 (A组份)
	3.7 公斤 (8.2 磅) 固化剂 (B组份)
5 加仑组	24.8 公斤 (54.7 磅) 基料 (A组份)
	3.5 公斤(7.7 磅) 固化剂 (B组份)

贮存

贮存期限	在25°C (77°F)时，至少为12个月。 此后需进行检查。贮存于干燥、阴凉的环境之中，远离热源及火源。

重要说明

本手册所提供的资料并非详尽无遗，任何人因任何目的未事先经我方书面同意而使用除本手册特别推荐以外的任何产品，由其自行承担关于所使用产品是否适用的风险。任何担保或特殊销售条款均包括于国际油漆公司的销售条款中，经要求可提供副本。虽然我们尽力保证所提供的关于我公司产品(无论是否在本手册中)的所有建议完全正确，但我们无法控制底材的质量或状况以及影响产品使用及施工的许多其它因素。因此，除非另有特殊书面同意，否则我们对使用本产品所出现的性能问题或造成的损失或伤害(因我们的疏忽而造成的人员伤亡除外)不承担任何责任。我们将根据经验及产品不断开发的政策，随时对本手册的内容进行修改。

使用产品前，检查本手册是否为最新版本是用户的职责。发布日期 2006-11-29

国际油漆有限公司版权所有

以及'国际'一词是商标。

www.international-pc.com