

Interzone 505

表面耐蚀环氧树脂漆



产品说明

这是一种体积固含量高、溶剂含量低的厚浆型环氧树脂涂料，可用作底漆、中间漆或面漆，用耐化学作用的高含量玻璃磷片加固，具增强耐用性和防腐蚀性。

设计用途

用来保护各种环境中的钢结构，例如海上平台的飞溅区、甲板下、甲板和水上部分、桩结构、纸浆厂和造纸厂、桥梁、化工厂等。

可为新结构和原有结构提供极佳的长期防腐蚀、防磨损保护。

可与合适的骨料配套，形成防滑甲板涂料。

Interzone 505 涂装数据

| | |
|-------|--|
| 颜色 | 种类有限 |
| 光泽 | 半光 |
| 体积固体份 | 90 % |
| 典型厚度 | 干膜厚 300-500 微米 (12-20 密耳)，相当于湿膜厚 333-555 微米 (13.3-22.2 密耳) |
| 理论涂布率 | 在上述体积固体份和干膜厚 400 微米的条件下，2.25 平方米 / 公升 在上述体积固体份和干膜厚 16 密耳的条件下，90 平方英尺 / 美制加仑 |
| 实际涂布率 | 考虑适当的损耗系数 |
| 涂覆方法 | 无气喷涂、空气喷涂、刷涂、滚涂 |

干燥时间

| 温度 | 表干 | 硬干 | 推荐面漆 重涂间隔 | |
|----------------|-------|-------|--------------|-----|
| | | | 最小 | 最大 |
| 5°C (41°F) | 20 小时 | 28 小时 | 28 小时 | 7 天 |
| 15°C (59°F) | 6 小时 | 14 小时 | 14 小时 | 5 天 |
| 25°C (77°F) | 3 小时 | 6 小时 | 6 小时 | 4 天 |
| 40°C (104°F) ▲ | 不适用 | 不适用 | 不适用 | 不适用 |

▲如果固化温度较高，可使用另外一种固化剂。详情参见「产品特性」。

法规符合性数据

| | | | |
|------|--|--|--------------------|
| 闪点 | 基料 (A 组分) 54°C (129°F) | 固化剂 (B 组分) 33°C (91°F) | 混合后 35°C (95°F) |
| 产品重量 | 1.3 千克 / 公升 (10.7 磅 / 加仑) | | |
| 溶剂含量 | 157 克 / 公升 1.71 磅 / 加仑 (205 克 / 公升) | 英国 - PG6/23 (92), Appendix 3 美国 - EPA Method 24 | |



Ecotech 是由国际涂料技术界领先的 International Protective Coatings (国际油漆公司工业防护漆) 倡导的一项计划，旨在将环保型产品在全球范围内加以推广使用。

Interzone 505

表面耐蚀环氧树脂漆

表面处理

本产品的性能取决于表面处理的程度。所有待涂覆的表面均应清洁、干燥、无污染。上漆之前，所有表面均应根据 ISO 8504:1992 标准进行判定和处理。

积垢和可溶性盐必须清除。积垢一般用干鬃刷即可刷去，可溶性盐则应该用淡水冲洗。

如果有油脂，应根据 SSPC-SP1 溶剂清理要求加以清除。

喷射处理

根据 Sa2 级 (ISO 8501-1:1988) 或者 SSPC-SP6 标准进行喷砂处理。如果在喷砂后、涂覆 Interzone 505 前钢表面发生氧化，那么表面应该重新喷砂清理，达到规定的目视标准。

喷砂清处理过程中暴露的表面缺陷，应该以适当的方式打磨、填补或处理。

建议表面粗糙度为 50-75 微米 (2-3 密耳)。

超高压喷水处理 / 湿喷射处理

可以用于根据 Sa2½ 级 (ISO 8501-1:1988) 或者 SSPC SP6 标准处理的表面，这些表面的点锈蚀程度应高于 HB2½ M 级 (参见国际油漆公司水喷射清理标准)。在某些条件下也适用于潮表面。详情可向国际油漆公司工业防护漆索取。

施工

混合

本产品分两罐装，组成一个单元。每次都必须按所提供的比例，调出一个完整的单元。一旦调和完成后，产品必须在规定的活性期内使用。

(1) 用动力搅拌器搅拌基料 (A)。

(2) 将全部的固化剂 (B) 和基料 (A) 调和在一起，用动力搅拌器彻底搅拌。

混合比

体积比 1.5:1

混合使用寿命

| | | | |
|------------|-------------|-------------|----------------|
| 5°C (41°F) | 15°C (59°F) | 25°C (77°F) | 40°C (104°F) ▲ |
| 2½ 小时 | 90 分钟 | 60 分钟 | 30 分钟 |

▲在 40°C (104°F) 的条件下涂覆需使用另外一种固化剂。详情参见「产品特性」。

无气喷涂

推荐使用

- 喷嘴直径 0.53-0.79 毫米 (21-31 毫英寸)
- 喷嘴处油漆压力不低于 211 千克 / 平方厘米 (3,000 磅 / 平方英寸)
详情参见「产品特性」。

空气喷涂 (带压力罐)

推荐使用

喷枪 DeVilbiss MBC 或 JGA
空气量 62
喷漆嘴 AC

刷涂

适合 - 仅用于小范围修补 典型厚度 75-100 微米 (3-4 密耳)

滚涂

仅用于小范围修补 典型厚度 75-100 微米 (3-4 密耳)

稀释剂

International GTA220 稀释度勿超过当地环保法规限制。
(或 GTA415)

清洁剂

International GTA822
(或 GTA415)

作业暂停

请勿让漆料留在漆管、喷枪或喷涂设备中。用 International GTA822 彻底冲洗所有设备。油漆混合后不宜重新密封。如果作业暂停时间较长，建议重新开工时使用新调成的漆料。

清洁

用后立即用 International GTA822 清洗所有设备。建议在施工过程中也定时冲洗喷涂设备。清洗的频度取决于喷涂量、温度和时间，包括所有的中断时间。剩余漆料和空罐均应根据有关的地区法规处理。

Interzone 505

表面耐蚀环氧树脂漆

产品特性

Interzone 505 适合水下和大气中的结构。如用于水下，总厚度最少应该有 450 微米（18 密耳），以发挥长期防腐性能。在腐蚀性环境中的一般大气条件下，总厚度最低要求达到 350 微米（14 密耳）。

如果在湿喷砂过程中用了盐水，那么处理过的表面必须用淡水彻底冲洗，然后再涂覆 Interzone 505。刚刚作了喷砂清理的表面，允许有轻微的点状锈蚀，比表面过湿要好。水坑和积水必须去除。

高压无气喷涂是实现一道漆层达到最大膜厚的最佳手段。如果使用其它非无气喷涂法，要获得所需的漆膜厚就不大可能。有气喷涂可能需要多次交叉喷涂，才能获得最大膜厚。如果温度较低或较高，要获得最大膜厚，可能需要采用某些特定的覆涂技术。

如无气喷涂，用没有鞭梢的 9 毫米（3/8 英寸）管线可以取得最佳结构。泵机系数最低应达到 45:1。将滤清器从喷涂机和喷枪中取出，流体管线越短越好。

用刷涂或辊涂方式涂覆 Interzone 505 时，可能有必要涂覆多道，以获得指定的系统干膜总厚度。

在需要加涂面漆，而固化环境温度低、湿度高的特殊情况下，请在加涂面漆之前确保已有的漆层表面没有胶霜。

本产品在于 5°C（41°F）的温度条件下无法充分固化。为了获得最佳性能，固化环境温度应该高于 10°C（50°F）。被涂表面温度必须维持在至少高于露点 3°C（5°F）的水平。

在封闭空间内使用 Interzone 505 时，必须确保良好的通风。

涂覆过程中或刚刚涂覆完就发生冷凝，会使表面失去光泽，膜质变差。

未完全固化即暴露于积水，会导致变色。如果用的是深颜色涂料，这个问题更明显。

在 25°C（77°F）以上的环境温度条件下固化的 Interzone 505 漆膜，在 24 小时之后即可浸入水中。

在水下，固化速度会减缓。可能会出现变色。

较高温度固化 ▲

25°C（77°F）以上的温度条件下涂覆 Interzone 505 可使用另外一种固化剂。

| 温 度 | 表 干 | 硬 干 | 推荐面漆 重涂间隔 | |
|-------------|------|------|--------------|-----|
| | | | 最 小 | 最 大 |
| 40°C（104°F） | 2 小时 | 5 小时 | 5 小时 | 2 天 |

如果在为同一个构件涂覆时，交叉使用标准固化剂和较高温固化剂，就会发生显著的颜色变化，这是由于环氧树脂漆受紫外线照射之后，其泛黄 / 褪色过程有差异。

与所有环氧树脂漆一样，Interzone 505 暴露在外界环境中就会发生粉化和退色。但是，这些现象对抗腐蚀性能没有影响。

如果需要涂覆耐久的高光、不退色装饰性面漆，应该用推荐的面漆覆涂。

Interzone 505 加入 GMA132（碎燧石）骨料改性后，可以用作防滑甲板涂料，此时应该将其涂覆在经过适当打底的表面上，典型厚度为 500-1,000 微米（20-40 密耳）。最好使用合适的大喷嘴斗枪（如 Sagola 429 或装了 5-10 毫米喷嘴的纹理气喷枪）。小部位可以使用镘刀或滚筒。此外，也可以采用撒播涂覆法。详情请向国际油漆公司工业防护漆部门查询。

Interzone 505 与牺牲阳极和外加电流阴极保护系统相容。

系统配套性

Interzone 505 可以直接涂覆于喷射处理的钢材，但也可以同下列底漆配套使用，形成水底涂料系统：

| | |
|-----------------------|--------------------------|
| Intergard 269 | Interline 982 |
| 如果用于腐蚀性大气环境，建议使用下列底漆： | |
| Intercure 200 | Interzinc 12（建议使用雾层或粘层）* |
| Intergard 251 | Interzinc 22（建议使用雾层或粘层）* |
| Intergard 269 | Interzinc 42 |
| Interline 982 | Interzinc 52 |
| | Interzinc 315 |

下列面漆可以与 Interzone 505 配套：

Interfine 629 HS Interthane 990 Intergard 740

关于其它可以配套的底漆 / 面漆，请向国际油漆公司工业防护漆部门查询。

*详情请参见有关的产品说明书。

Interzone 505

表面耐蚀环氧树脂漆

补充信息

本说明书有关的工业标准、术语和缩略语，详情可在国际油漆公司工业防护漆产品说明书中的以下各个章节查到：

- 定义与缩略语
- 表面处理
- 涂料涂覆
- 实际与理论涂布率

这些章节的内容有单行本供索取。

安全注意事项

本产品应由专业涂装操作人员根据本说明书、材料安全数据表和包装容器上的使用说明中的建议在生产场地使用。如果没有阅读本材料安全数据表 (MSDS)，则不可使用本产品。该说明书已由国际油漆公司工业防护漆提供给用户。

涂覆和使用本产品的一切工作都必须根据各种有关的国家卫生、安全和环保标准与法规进行。

如果要在涂有本产品的金属材料上进行焊接或火焰切割，将散发出尘埃和烟雾，因此需要使用合适的个人防护设备，采取充分的局部抽气通风措施。

如果对本产品是否适用有怀疑，请向国际油漆公司工业防护漆部门查询详情。

| | | | |
|-------------|------------------------|----------------------------|--|
| 包装规格 | 17.5 公升组 | Interzone 505 基料 | 20 公升容器，装 10.5 公升 |
| | | Interzone 505 固化剂 | 10 公升容器，装 7 公升 |
| | 5 加仑组 | Interzone 505 基料 | 5 加仑容器，装 3 加仑 |
| | | Interzone 505 固化剂 | 2 加仑容器，装 2 加仑 |
| 运载重量 | 其它规格，请向国际油漆公司工业防护漆部门查询 | | |
| | U.N. Shipping No. | 1263 | |
| | 20 公升组 | 18.5 千克 (40.8 磅) 基料 (A 组分) | 9.9 千克 (21.8 磅) 固化剂 (B 组分) |
| | 5 加仑组 | 15.4 千克 (33.8 磅) 基料 (A 组分) | 8.3 千克 (18.2 磅) 固化剂 (B 组分) |
| | 储存 | 储存有效期 | 在 25°C (77°F) 的温度条件下至少可保存 12 个月。此后应再检查后使用。储存在干燥、遮阳处，远离热源和火源。 |

声明

本说明书提供的信息可能不详尽，如果事先未就本产品的适用性获得本公司的书面确认，而将本产品用于本说明书明确建议范围之外的用途，责任自负。所有保证说明或具体的销售条款均收录于《国际油漆公司工业防护漆部门销售条款》中，可以索取。虽然我们努力确保就本产品提供的所有建议（在本说明书或其他材料中）正确无误，但是底材的质量和条件以及影响本产品使用和涂装的众多因素，均在我们的控制范围之外。因此，除非我们出具明确的书面同意，否则我们对产品性能概不承担任何责任，对因使用本产品造成的损失或损害（除本公司疏忽造成的死亡或人身伤害之外），也概不负责。本说明书中的资料将根据实践经验和本公司的产品持续开发政策，不时加以修改。

在使用产品前，用户有责任检查本说明书为最新版本。发行日期：2002 年 6 月 19 日

版权所有 © International Paint Ltd. * 和 International 系商标。

国际油漆公司工业防护漆 全球供应

| 总部 | 亚洲地区 | 大洋洲地区 | 欧洲地区 | 中东地区 | 北美地区 | 南美地区 |
|--|---|--|--|--|--|---|
| P.O. Box 20980 Oriol House 16 Connaught Place London, W2 2ZB England | 3 Neythal Road Jurong Town Singapore 628570 | 115 Hyde Road Yeronga Brisbane Queensland Australia | P.O. Box 20980 Oriol House 16 Connaught Place London, W2 2ZB England | PO Box 37 Dammam 31411 Saudi Arabia | 6001 Antoine Drive Houston Texas 77091 | Av Paiva 999, Neves, Sao Gonçalo Rio de Janeiro Brazil |
| 电话: (44) 20 7479 6000 传真: (44) 20 7479 6500 | 电话: (65) 663 3066 传真: (65) 266 5287 | 电话: (61) 7 3892 8888 传真: (61) 7 3892 4287 安全与健康: (61) 1800 807 001 | 电话: (44) 20 7479 6000 传真: (44) 20 7479 6500 | 电话: (966) 3 812 1044 传真: (966) 3 812 1169 | 电话: (1) 713 682 1711 传真: (1) 713 684 1514 | 电话: (55) 21 624 7100 传真: (55) 21 624 7123 |

当地办事处:
电话: (86) 25 86224731 传真: (86) 25 86225349